



Cuerpo de Bomberos de Santiago
Escuela de Bomberos de Santiago

Cuartel General, 15 de septiembre de 2023

EBS-1008-2023

REF.: Convocatoria
Curso Género, Equidad y Buenas Prácticas

Señores
Capitanes de Compañía
Cuerpo de Bomberos de Santiago
Presente

Señor Capitán:

Por medio de la presente comunico a usted que, la Escuela de Bomberos de Santiago dictará curso de "Género, Equidad y buenas prácticas", en modalidad e-learning, entre los días 26 de septiembre al 26 de octubre del año en curso.

Se adjunta Convocatoria y Planilla de Postulación.

Saluda atentamente a usted,



Gonzalo Quezada Franzetti
Secretario Académico
Escuela de Bomberos de Santiago



Cuerpo de Bomberos de Santiago
Escuela de Bomberos de Santiago

CONVOCATORIA “CURSO GENERO, EQUIDAD Y BUENAS PRACTICAS”

I. PRESENTACIÓN:

La **Escuela de Bomberos de Santiago** convoca a los Voluntarios (as) señalados en el número III y IV de esta nota al **“Curso Género, Equidad y buenas prácticas”**, que se iniciará el **martes 26 de septiembre de 2023 a las 9:90 horas**,

Esta Convocatoria también se extiende para las Compañías de Canje o de Confederaciones que deseen participar.

El Curso se dictará de conformidad a las siguientes normas:

II. OBJETIVO GENERAL DEL CURSO:

Al finalizar el estudio de esta Guía de Estudio Personalizado, el(a) alumno(a) será capaz de: Definir la política de género y buenas prácticas, describir la forma en que opera y listar aspectos considerados en la Comisión de Equidad de Género del CBS y en el Acuerdo de Carácter Permanente del Directorio N° 70

III. PARTICIPANTES:

El Curso está dirigido a los Voluntarios que deseen perfeccionarse. Así mismo se extiende a las Compañías de Canje o Confederadas que deseen participar.

IV. CUPOS e INSCRIPCIÓN:

- Las Compañías podrán inscribir a todos los bomberos, hasta el **jueves 21 de septiembre de 2023**, a través de la planilla de Postulación de Compañía que se adjunta, la que deberá ser enviada por el Capitán de la Compañía o Encargado de Capacitación, al correo de victor.arias@cbs.cl con copia patricia.vera@cbs.cl y Karina.ortiz@cbs.cl.
- Este Curso no tiene límites de inscripción o cupo máximo, en razón a que se impartirá de manera online.
- Las Compañías de Canje también podrán postular a todos los Voluntarios que deseen realizar este curso.

V. METODOLOGÍA:

- Los Voluntarios-Alumnos, una vez inscritos, deberán ingresar al sistema a través de <http://moodle.cbsebs.cl/login/index.php>
USER: nombre.apellido (con minúscula).



Cuerpo de Bomberos de Santiago
Escuela de Bomberos de Santiago

ID: Eb seguido del número de RUT, sin puntos, con guión y dígito verificador.

2. Las clases virtuales cuentan con videos y/o manuales que estarán disponibles en la página antes señalada.
3. Los Capitanes de Compañía deberán asumir la “**Tutoría**” formativa de sus Voluntarios-Alumnos en este Curso, supervisando el cumplimiento de las obligaciones de los mismos.
4. La prueba será rendida en el mismo sistema e-Learning.
5. El sistema e-Learning supone una conducta responsable, de autodisciplina, de estudio metódico de cada alumno y confía en la rendición de pruebas estrictamente personal, de acuerdo a los principios y valores éticos institucionales. **La trasgresión a esta norma ética será informada a los organismos disciplinarios del Cuerpo.**
6. **Por instrucciones del Consejo de Oficiales Generales, la Escuela deberá informar a ese organismo la nómina Voluntarios-Alumnos que, habiéndose inscrito en este curso, no lo concluyan.** El Comandante, conforme a sus atribuciones y facultades, dictará la Orden del Día con la nómina de voluntarios inscritos de conformidad a lo informado por sus respectivos Capitanes.

VI. REQUERIMIENTOS PARA LOS VOLUNTARIOS-ALUMNOS:

1. Planilla de Postulación con sus datos personales completos.
2. Utilizar correo institucional.
3. Computador con audio y conexión a internet (personal o de su Compañía).

VII. REQUISITOS PARA APROBACIÓN.

1. Rendir y aprobar la prueba teórica.

VIII. INFORMACIÓN GENERAL:

1. Las Consultas referentes al uso de la plataforma e-Learning deberán dirigirse a la Secretaria de la Escuela de Bomberos, señorita Karina Ortiz a su correo karina.ortiz@cbs.cl

IX. GRADUACIÓN:

1. Así mismo, se enviará nota informativa al Capitán de Compañía y Diploma Digital respectivo de los alumnos que completen satisfactoriamente su curso.