



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

Cuartel General, 29 de julio de 2019

**EBS-272-2019**

**REF.:** Convocatoria  
Curso Entrada Forzada.

Señores  
**Capitanes de Compañía**  
Cuerpo de Bomberos de Santiago  
**Presente**

Señor Capitán:

Por medio de la presente se comunica que, miércoles 14 y sábado 17 de agosto del año en curso, se realizará Curso Entrada Forzada, por lo que se adjunta Convocatoria, ficha de postulación y agenda.

Saluda atentamente a usted,

Luis Carrasco Garrido  
Secretario Académico  
**Escuela de Bomberos de Santiago**



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

## CONVOCATORIA CURSO "ENTRADA FORZADA"

---

### I. PRESENTACIÓN:

La **Escuela de Bomberos de Santiago** convoca a los Voluntarios (as) señalados en el número III y IV de esta nota al **"Curso Entrada Forzada"**, que se iniciará el día **miércoles 14 de agosto de 2019 a las 20:00 horas**, en Cuartel General.

El Curso se dictará de conformidad a las siguientes normas:

### II. OBJETIVO GENERAL DEL CURSO:

- a.- Formar, Capacitar y Entrenar a los Voluntarios-Alumnos.
- b.- Al término del Curso los Voluntarios-Alumnos habrán adquirido las capacidades teórico-prácticas que le permitirán desempeñarse, en forma eficiente, correcta y segura, como bombero voluntario del Cuerpo de Bomberos de Santiago.

### III. PARTICIPANTES:

El Curso está dirigido a los Voluntarios del Cuerpo de Bomberos de Santiago.

### IV. CUPOS e INSCRIPCIÓN:

- a. Las Compañías podrán postular a **DOS** Voluntarios, **UNO con cupo fijo** y otro sujeto a confirmación por parte de la Escuela, los que podrán postular a este curso hasta el **viernes 9 de agosto**, a través de la Ficha de Postulación que se adjunta, la que deberá ser enviada por el Capitán de la Compañía o Encargado de Capacitación al ayudante, señor Antonio Astorga al correo [ayudante.38c@cbs.cl](mailto:ayudante.38c@cbs.cl) con copia a [ingrid.olivares@cbs.cl](mailto:ingrid.olivares@cbs.cl)
- b. **La realización del curso está sujeta a un mínimo de 12 alumnos, al no contar con dicho número éste se suspende.**
- c. **El curso tiene un máximo de 24 alumnos.**
- d. El listado de seleccionados, luego de cumplido el plazo de postulación, será publicado en la página web de la Escuela (link Gestión Académica – Lista Seleccionados Cursos/Talleres), a la que se puede acceder a través del sitio web del Cuerpo [www.cbs.cl](http://www.cbs.cl)

### V. METODOLOGÍA:

1. El Curso será dictado por Instructores habilitados de la EBS/ANB.
2. Los Instructores se regirán por el Programa de Curso de la **Escuela de Bomberos de Santiago**, los que se adjuntan en el Anexo N°1.



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

3. Los Capitanes de Compañía deberán supervisar el cumplimiento de las obligaciones de sus voluntarios.
4. **Por instrucciones del Comandante, la Escuela deberá informar la nómina Voluntarios-Alumnos que, habiéndose inscrito en este curso, no asistan.**
5. Las clases prácticas se realizarán en el Campo de Entrenamiento "Comandante Máximo Humbser Zumarán", camino Lo Pinto, Colina, Región Metropolitana.

**VI. REQUERIMIENTOS PARA LOS VOLUNTARIOS-ALUMNOS:**

1. Ficha de Postulación con sus datos personales completos.
2. Uniforme de trabajo completo, para clase práctica.
3. Usar correo institucional.
4. Llevar una muda de ropa para acceder a zona limpia del CECMHZ.

**VII. REQUISITOS DE POSTULACIÓN:**

1. Tener aprobado Curso Básico.
2. Tener aprobado Curso PRIMAP

**VIII. REQUISITOS DE APROBACIÓN:**

1. Asistencia de un 100% en cada clase.
2. Rendir y aprobar las pruebas teóricas o exámenes prácticos.

**IX. INFORMACIÓN GENERAL:**

1. Las clases teóricas y prácticas que se dicten contarán con apoyo logístico para alimentación de los Voluntarios-Alumnos con cargo a la EBS.

**X. GRADUACIÓN:**

1. Al término del Curso se informará el resultado al Capitán de Compañía para su anotación en su Hoja de Servicio y se entregará el Diploma respectivo en la siguiente ceremonia de entrega de certificados.



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

### **PROGRAMA DEL CURSO**

#### **Miércoles 14 de agosto:**

**20:00 horas:** en adelante Clase Teórica, Cuartel General.

Tenida: Sport-formal

#### **Sábado 17 de agosto:**

**09:00 a 09:15 horas:** Desayuno

**09:15 horas en adelante:** Clase Práctica y evaluación, Campo de entrenamiento.

Tenida: Uniforme de trabajo completo.

