



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

Cuartel General, 17 de junio de 2019

**EBS-195-2019**

**REF.:** Convocatoria Curso  
Búsqueda y Rescate en Incendios

Señores  
Capitanes de Compañía  
Cuerpo de Bomberos de Santiago

**Presente**

Señor Capitán:

Por medio de la presente se comunica que el jueves 4 y sábado 6 de julio del año en curso, se realizará Curso Búsqueda y Rescate en Incendios, por lo que se adjunta Convocatoria, ficha de postulación y agenda.

Saluda atentamente a usted,

**Luis Ángel Carrasco Garrido**  
**Secretario Académico**  
**Cuerpo de Bomberos de Santiago**



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

## CONVOCATORIA CURSO “BÚSQUEDA Y RESCATE EN INCENDIOS”

---

### I. PRESENTACIÓN:

La **Escuela de Bomberos de Santiago** convoca a los Voluntarios (as) señalados en el número III y IV de esta nota al **“Curso Búsqueda y Rescate en Incendios”**, que se iniciará el día **jueves 4 de julio de 2019, a las 20:00 horas**, en Cuartel General.

El Curso se dictará de conformidad a las siguientes normas:

### II. OBJETIVO GENERAL DEL CURSO:

- a.- Formar, Capacitar y Entrenar a los Voluntarios-Alumnos.
- b.- Al término del Curso los Voluntarios-Alumnos habrán adquirido las capacidades teórico-prácticas que le permitirán desempeñarse, en forma eficiente, correcta y segura, como bombero voluntario del Cuerpo de Bomberos de Santiago.

### III. PARTICIPANTES:

El Curso está dirigido a los Voluntarios del Cuerpo de Bomberos de Santiago.

### IV. CUPOS e INSCRIPCIÓN:

- a. Las Compañías podrán postular a **DOS** Voluntarios, **UNO con cupo fijo** y otro **sujeto a confirmación por parte de la Escuela**, los que podrán postular a este curso hasta el **27 de junio de 2019**, a través de la Ficha de Postulación que se adjunta, la que deberá ser enviada por el Capitán de la Compañía al coordinador del curso, señor Hugo Ortega, [ayudante.38g@cbs.cl](mailto:ayudante.38g@cbs.cl) con copia a [ingrid.olivares@cbs.cl](mailto:ingrid.olivares@cbs.cl).
- b. **La realización del curso está sujeta a un mínimo de 12 alumnos, al no contar con dicho número éste se suspende.**
- c. **El curso tiene un máximo de 24 alumnos.**
- d. El listado de seleccionados, luego de cumplido el plazo de postulación, será publicado en la página web de la Escuela (link Gestión Académica – Lista Seleccionados Cursos/Talleres), a la que se puede acceder a través del sitio web del Cuerpo [www.cbs.cl](http://www.cbs.cl)



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

**V. METODOLOGÍA:**

1. El Curso será dictado por Instructores habilitados de la EBS/ANB.
2. Los Instructores se registrarán por el Programa de Curso de la **Escuela de Bomberos de Santiago**, los que se adjuntan en el Anexo N°1.
3. Los Capitanes de Compañía deberán supervisar el cumplimiento de las obligaciones de sus voluntarios.
4. **Por instrucciones del Comandante, la Escuela deberá informar la nómina Voluntarios-Alumnos que, habiéndose inscrito en este curso no asistan.**
5. Las clases prácticas se realizarán en el Campo de Entrenamiento "Comandante Máximo Humbser Zumarán", camino Lo Pinto, Colina, Región Metropolitana.

**VI. REQUERIMIENTOS PARA LOS VOLUNTARIOS-ALUMNOS:**

1. Ficha de Postulación con sus datos personales completos.
2. Uniforme de trabajo completo, para clase práctica.
3. **Usar correo institucional.**
4. **Llevar una muda de ropa de descanso para acceder a la zona limpia del CECMHZ.**

**VII. REQUISITOS DE POSTULACIÓN**

**Tener Aprobados los siguientes cursos:**

1. Curso Básico
2. Entrada Forzada
3. Ventilación en incendios
4. Cuerdas, nudos e izamiento de material
6. Escalas para Control de incendios

**VIII. REQUISITOS DE APROBACIÓN**

1. Asistencia de un 100% en cada clase.
2. Rendir y aprobar las pruebas teóricas y exámenes prácticos.

**IX. INFORMACIÓN GENERAL:**

1. Las clases teóricas y prácticas que se dicten contarán con apoyo logístico para alimentación de los Voluntarios-Alumnos con cargo a la EBS.



*Cuerpo de Bomberos de Santiago*  
*Escuela de Bomberos de Santiago*

**X. GRADUACIÓN:**

1. Al término del Curso se informará el resultado al Capitán de Compañía para su anotación en su Hoja de Servicio y se entregará el Diploma respectivo en la siguiente ceremonia de entrega de certificados.

**PROGRAMA DEL CURSO**

**Jueves 4 de julio:**

**20:00 horas:** Clase Teórica.

Tenida: Sport-formal

**Sábado 6 de julio:**

**09:00** a 09:15 horas: Desayuno

**09:15** horas en adelante: Clase Práctica, Campo de entrenamiento.

Tenida: Uniforme de trabajo completo